

SCHEDA INFORMATIVA PRODOTTO
INFORMATIVE TECHNICAL SHEET
TEFOR® AUTOMOTIVE

Materiale riciclato prodotto in lastre ad alto spessore, ottenuto dal riciclo di scarti di produzione di laminato, riciclabile e riutilizzabile. E' costituito da polimeri termoplastici e fibre cellulosiche impregnate di resine termoindurenti a vari gradi di policondensazione. La composizione chimica del Tefor garantisce una eccellente resistenza all'assorbimento d'acqua con conseguenti vantaggi per applicazioni in ambienti umidi. Le buone proprietà fisico-meccaniche del Tefor derivano dalla particolare costituzione chimica della carica utilizzata (HPL). Il Tefor può essere facilmente termoformato negli impianti che adottano le più diffuse tecniche di stampaggio in compressione e vacuum. Può anche essere prodotto sotto forma di granulo (compound) ed utilizzato nei processi di stampaggio ad iniezione. E' inoltre possibile nobilitare il Tefor con rivestimenti di natura tessile o film plastici, oppure colorarlo in massa nei colori richiesti.

Sheets of material obtained from recycled manufacturing wastes. It is entirely recyclable and re-usable. It is made of thermoplastic polymers and cellulose fibres impregnated with thermosetting resins at different degrees of polycondensation. Tefor's chemical composition gives excellent resistance to water absorption, which has clear advantages for application in damp environments. Tefor's important physical and mechanical properties derive from the particular chemical composition of the extender (HPL). Tefor can be easily thermoformed in plants using the established moulding techniques by compression or in a vacuum. In granulated form it can be used in injection pressing processes. Tefor can also be enhanced by surfacing it with textiles or plastic film or can be coloured in mass in the colours requested.

| CARATTERISTICA PROPERTY | METODO DI PROVA TEST METHOD (EN 438: 2005) | CRITERIO DI VALUTAZIONE PROPERTY or ATTRIBUTE | UNITA' DI MISURA UNIT | VALORE * VALUES |
|--|---|---|--------------------------------------|-------------------------------------|
| Spessore Thickness | EN 438-2.5 | spessore thickness | mm | $1,0 \leq s \leq 4,5$ $\pm 0,15$ |
| Tolleranza di planarità Flatness | EN 438-2.9 | deformazione deviation | mm/m | ≤ 10 |
| Assorbimento d'acqua Water absorption | ISO 62 | aumento massa mass increase | % | ≤ 1 |
| Stabilità dimensionale alle temperature elevate Stability at elevated temperature | EN 438-2.17 | variazione dimensionale cumulativa cumulative dimensional change | % | $L \leq 0,30$ |
| | | | % | $T \leq 0,35$ |
| Resistenza a flessione Flexural strength | EN ISO 178 | forza stress | N/mm ² | $L \geq 20$ $T \geq 20$ |
| Modulo di elasticità a flessione (E) Flexural modulus (E) | EN ISO 178 | forza stress | N/mm ² | $L \geq 1700$ $T \geq 1700$ |
| Freccia Max a flessione Maximum deflection | EN ISO 178 | deformazione | mm | ≥ 3 |
| Coeff. di dilatazione term. Lineare Coeff. of thermal expansion | ASTM D 696 | — | 1/°C | $\sim 4,6 \times 10^{-5}$ |
| Resistenza all'impatto Charpy Charpy impact strength | ASTM D 256 Metodo b | forza stress | J/m | ≥ 80 |
| Densità Density | ISO 1183 | densità density | gr/cm ³ | $0,9 \div 1,1$ |

* Valori indicativi relativi al Tefor standard sp. 2,5 mm

* Indicative values for standard Tefor in thickness 2,5 mm