



SCHEDA INFORMATIVA PRODOTTO
INFORMATIVE TECHNICAL SHEET
FOLDLINE L3 - L5

FOLDLINE è un laminato decorativo CPL costituito da strati di carta Kraft impregnata con resine fenoliche e da uno strato superficiale di carta decorativa impregnata con resine aminoplastiche, pressati in continuo su una pressa a doppio nastro a temperature elevate (> 150°C). Ha la proprietà di poter essere postformato. La denominazione Foldline include i seguenti prodotti : L3 – L30 – L5 – L50.

L3 – L30 L'ottima coprenza di questo prodotto lo rende estremamente adatto alle bordature di qualunque tipo di supporto con l'utilizzo della totalità delle colle per legno (il retro non necessita di applicazione di primer). E' un materiale facilmente postformabile, adatto al rivestimento di qualsiasi piano (truciolare, MDF, multistrato, compensato etc.). La fornitura in rotoli permette una buona produttività con ridotti scarti. Può essere utilizzato anche per applicazioni di superficie.

L5 – L50 Tipico prodotto per superfici, adatto per applicazioni mediante presse (in fogli) o calandre a caldo (in bobina). E' un materiale facilmente postformabile, adatto al rivestimento di piani con qualsiasi supporto (truciolare, MDF, multistrato, compensato etc.). Vengono utilizzati i collanti più comuni nelle applicazioni da legno (retro ruvidato che non necessita di primer).

FOLDLINE is a CPL decorative laminate consisting of a layer of phenol paper and an organic parchment and a surface layer of decorative paper impregnated with amino-plastic resins; the whole is pressed in continuous at high temperature (> 150 °C). It can be postformed. The name Foldline may refer to the products codified: L3 – L30 – L5 – L50.

L3 – L30 Its excellent covering property makes it particularly suitable for edging any kind of substrates by using the glues usually employed for wood (the reverse does not need application of primer). This material can be easily postformed and is suitable for covering any substrate (chipboard, Medium Density Fibre panel, multi-layer chipboard, plywood, etc.). The supply roll form allows a good productivity and few rejects. Suitable for surface applications.

L5 – L50 Material intended for surfaces, suitable for manufacturing in presses (in sheets) or hot calenders (in rolls). This material can be easily postformed and is suitable for covering any substrate (chipboard, Medium Density Fibre panel, multi-layer chipboard, plywood, etc.) with the glues usually employed for wood (the backside does not need application of primer).

CARATTERISTICA CHARACTERISTIC	METODO DI PROVA * TEST METHOD*	CRITERIO DI VALUTAZIONE PROPERTY	UNITA' DI MISURA UNIT	VALORE TIPICO TYPICAL VALUE
Spessore Thickness	EN 438/2.5	-	mm	L3 = 0,3 (± 0,08) L30 = 0,35 (± 0,08) L5/L50 = 0,5 (± 0,10)
Peso specifico Density	ISO 1183	-	kg/m3	~ 1.400
Res. all'abrasione (solo per tipologia "horizontal" L30-L50 e L3-L5 tinte unite) Surface wear (for "horizontal" type only L30-L50 and L3- L plain colours)	EN 438/2.10	-	giri revs.	> 300
Resistenza al graffio Resistance to scratching	EN 438/2.25	Forza force	Grado grade	3 – 4 **
Resistenza alle macchie Resistance to staining	EN 438/2.26	Aspetto appearance gruppi groups 1 - 2 gruppo group 3	Grado grade	4 – 5 ** 2 – 3 **

CARATTERISTICA <i>CHARACTERISTIC</i>	METODO DI PROVA * <i>TEST METHOD*</i>	CRITERIO DI VALUTAZIONE <i>PROPERTY</i>	UNITA' DI MISURA <i>UNIT</i>	VALORE TIPICO <i>TYPICAL VALUE</i>
Solidità dei colori alla luce xeno <i>Resistance to colour change in xenon arc light</i>	EN 438/2.27	Scala grigi Grey scale	Grado Grade	4
Formabilità <i>Formability</i>	EN 438/2.32	Raggio radius	mm	15 – 25 volte lo spessore nominale <i>times nominal thickness ***</i>
Resistenza alla formazione di bolle <i>Resistance to blistering</i>	EN 438/2.34	T min. <i>Min time</i>	sec.	10 – 15 **

NOTE

* I metodi prova presi come riferimento sono quelli della norma EN 438/2. I valori tipici possono discostarsi dai requisiti minimi richiesti dalla norma EN 438/3 per i laminati HPL.

** a seconda dei decorativi e delle finiture

*** 15 per carte fino a 100 gr/mq, 25 per carte in finitura Morbida

NOTES

*The test methods taken as reference are the ones included in EN 438/2 Standard. The typical value may diverge from the minimum acceptance values requested by EN 438/3 for HPL laminates.

** depending on decors and finishes

*** 15 for papers up to 100 gr/mq, 25 for papers in Morbida finish

Marzo March 2010