

SCHEDA INFORMATIVA PRODOTTO
INFORMATIVE TECHNICAL SHEET
FOLDLIGHT N1

FOLDLIGHT N1 è un laminato decorativo CPL costituito da uno strato superficiale di carta decorativa impregnata con resine particolari molto flessibili, e da uno strato superficiale di resine aminoplastiche, pressati in continuo su pressa a doppio nastro a temperature elevate (> 150° C). Le finiture ed i decorativi utilizzati comprendono la completa gamma CPL. La tipologia **N1**, prodotta in rotoli, è indicata nel rivestimento di elementi verticali e profili dove è richiesto un raggio di chiusura di 1 mm o meno e nello stesso tempo avere buone caratteristiche superficiali (alzatine, battiscopa, cornici etc.).

L'incollaggio consigliato prevede esclusivamente l'utilizzo di collanti PUR, e non i tipici collanti da legno.

Per la sua natura melaminica superficiale, per applicare il laminato N1 su macchine in continuo occorre testare preventivamente il materiale e mettere a punto la linea di profilatura, in modo da trovare il giusto equilibrio tra temperatura di applicazione, velocità e disposizione di macchina.

***FOLDLIGHT N1** is a CPL decorative laminate consisting of a layer of decorative paper impregnated with special very flexible resins and a surface layer of amino-plastic resins; the whole is pressed in continuous at high temperature (> 150 °C). **N1** type, supplied in rolls, is particularly suitable for covering vertical elements and profiles where a bending radius of 1 mm or less and good surface properties are required (brackets, baseboards, frames etc.). For gluing we recommend the use of PU adhesives only (not the ones used for wood).*

Due to its melamine nature, in order to apply N1 laminate on continuous machines it is necessary to test the material prior to use and to adapt the forming line, in order to find the correct balance between temperature of application, speed and setting out of the machine.

CARATTERISTICA CHARACTERISTIC	METODO DI PROVA * TEST METHOD*	CRITERIO DI VALUTAZIONE PROPERTY	UNITA' DI MISURA UNIT	VALORE TIPICO TYPICAL VALUE
Spessore <i>Thickness</i>	EN 438/2.5	-	mm	~ 0,1
Peso specifico <i>Density</i>	ISO 1183	-	kg/m3	~ 1.000
Resistenza al graffio <i>Resistance to scratching</i>	EN 438/2.25	Forza <i>force</i>	Grado grade	2
Resistenza alle macchie <i>Resistance to staining</i>	EN 438/2.26	Aspetto <i>appearance</i> gruppi <i>groups</i> 1 - 2 gruppo <i>group</i> 3	Grado grade	4 - 5 ** 2 - 3 **
Solidità dei colori alla luce xeno <i>Resistance to colour change in xenon arc light</i>	EN 438/2.27	Scala grigi Grey scale	Grado Grade	4
Formabilità <i>Formability</i>	EN 438/2.32	Raggio radius	mm	5 volte lo spessore nominale <i>times nominal thickness</i>

NOTE

* I metodi prova presi come riferimento sono quelli della norma EN 438/2. I valori tipici possono discostarsi dai requisiti minimi richiesti dalla norma EN 438/3 per i laminati HPL.

** a seconda dei decorativi e delle finiture

NOTES

*The test methods taken as reference are the ones included in EN 438/2 Standard. The typical value may diverge from the minimum acceptance values requested by EN 438/3 for HPL laminates.

** depending on decors and finishes